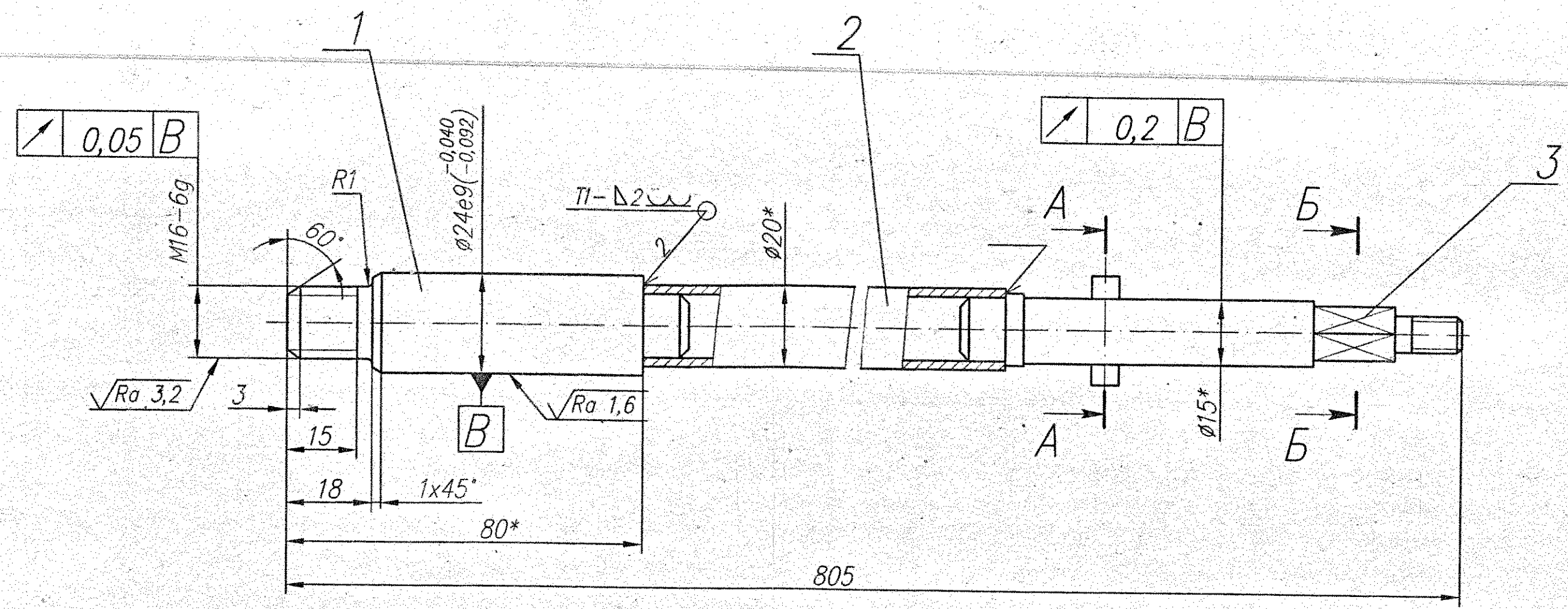


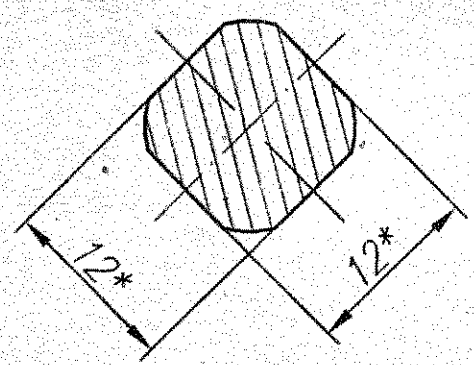
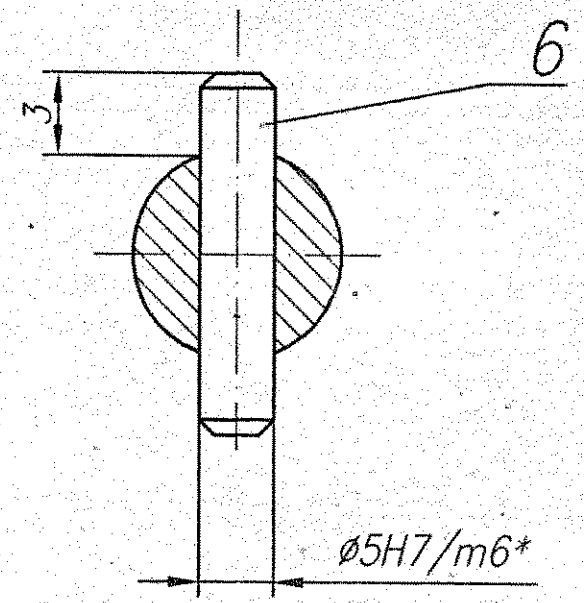
Инв. N° подл. 13-д/19-506  
 Подп. и дата 19.09.11  
 Взам. инв. N°  
 Инв. N° дубл.  
 Подп. и дата  
 Справ. N°  
 Перв. примен.

3.045.7417.01.01СБ



A - A (2:1)

B - B (2:1)



- 1 Сварка и сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2 Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79.
- 3 \*Размеры для справок
- 4 Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхн. -  $\sqrt{Ra} 6,3$ .

					3.045.7417.01.01СБ				
Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	Винт Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
								1,2	1:1
						Лист		Листов 1	
						ГНЦ РФ – ФЭИ			
						Разраб.	Цымбал	Мосеев	20.09.11
Пров.	Мосеев	Мосеев	20.09.11						
Т.контр.									
Нач бюро	Мосеев	Мосеев	20.09.11						
Н.контр	Бахал	Мосеев	20.09.11						
Утв.	Мосеев	Мосеев	20.09.11						